

## ■ DATENBLATT

**FW Hinweisschild Richtungspfeil A 105x297 mm**

**Art.Nr. 10050031A1**

### 1. Beschreibung

Hinweisschild aus Aluminium mit geprägter kratzfester Einbrennlackierung Richtungspfeil zur Kennzeichnung technischer Geräte und Einrichtungen nach DIN 4066 im Innen- oder Außenbereich einsetzbar.

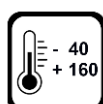


### 2. Lieferumfang

1x FW Hinweisschild Richtungspfeil A 105x297 mm

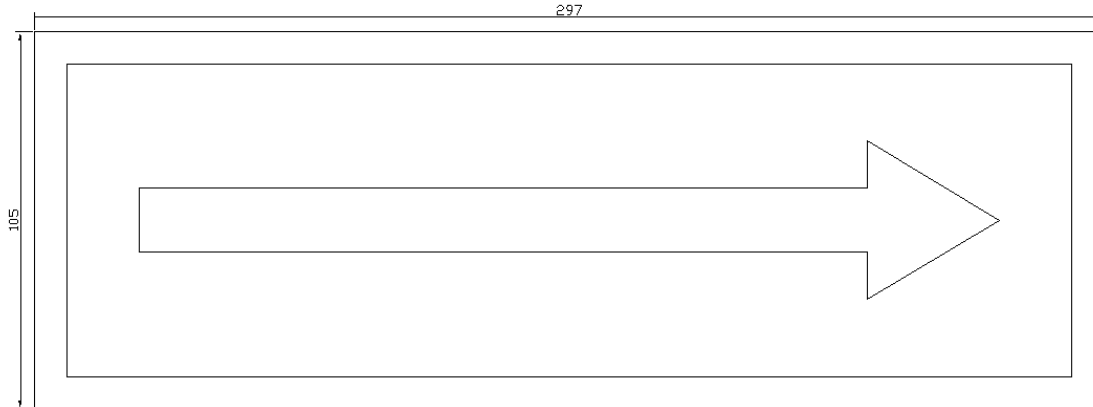
### 3. Produkteigenschaften

Maße (HxB):	105x297 mm
Materialgruppe:	Aluminium geprägt
Material:	Aluminium
Materialstärke:	0,4 – 0,8 mm
Form:	rechteckig
Farbe:	mehrfarbig (schwarz-weiß-rot)
Gewicht:	50 g
Text Symbol geprägt:	Richtungspfeil
Eigenschaft:	kratzfeste Einbrennlackierung
Temperaturbeständig:	- 40° + 160°
Klassifizierung / Norm:	nach DIN 4066



#### 4. Maßzeichnung

Alle Angaben in mm - Angaben können abweichen.



#### 5. Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Montageanleitung:

- die Montageanleitung können Sie bequem in unserem Onlineshop unter [www.fesior.de](http://www.fesior.de) downloaden.

#### 6. Noch Fragen ?

Sie haben Fragen oder wünschen weitere Informationen?

Unterstützung erhalten Sie von unseren hilfsbereiten Mitarbeitern im Support:

Tel.: +49 (0) 9128 / 7080852

E-Mail: [support@fesior.de](mailto:support@fesior.de)